

REPÚBLICA DE CHILE  
MINISTERIO DEL MEDIO AMBIENTE

LDP/MSU

APRUEBA NORMA BÁSICA PARA LA  
IMPLEMENTACIÓN DE MODIFICACIÓN AL  
REGLAMENTO DEL REGISTRO DE EMISIONES  
Y TRANSFERENCIAS DE CONTAMINANTES,  
RETC.

RESOLUCIÓN EXENTA N°

0144

SANTIAGO,

21 FEB 2020

VISTOS:

La Ley N° 19.300, sobre Bases Generales del Medio Ambiente, en su artículo N°70, letra p); lo dispuesto en el artículo N°5, letra i) del Decreto Supremo N° 1, de 2013, del Ministerio del Medio Ambiente que aprueba el Reglamento del Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes; lo dispuesto en los artículos 29 y 30 del Decreto Supremo N° 31, de 2017, del Ministerio del Medio Ambiente que modifica el Decreto Supremo N° 1, de 2013, del Ministerio del Medio Ambiente; lo dispuesto en los artículos 79 y 80 del D.F.L N° 29, de 2004, del Ministerio de Hacienda, que Fija Texto Refundido, Coordinado y Sistematizado de la Ley N° 18.834 sobre Estatuto Administrativo; en la Resolución N° 7, de 2019, de la Contraloría General de la República; y en el Oficio presidencial 001, de 2019, Instructivo Presidencial sobre Transformación Digital en los Órganos de la Administración del Estado; y,

CONSIDERANDO:

1) Que, producto de la modificación del Reglamento del Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes, mediante Decreto Supremo N°31, de 2017, del Ministerio del Medio Ambiente, se hace necesario dictar reglas básicas para realizar adecuadamente, a través del Sistema Ventanilla Única del RETC, la actualización de razón social, cambio de titularidad, cese de funciones o cierre de establecimiento, y envío de documentación en formato digital.

2) Que, además, el instructivo presidencial N° 001/2019 sobre Transformación Digital en los órganos de la administración del Estado, establece que los servicios públicos sólo podrán utilizar la Clave Única del Servicio de Registro Civil e Identificación como instrumento de identificación para las personas naturales, reemplazando cualquier otro sistema de autenticación. Adicionalmente, promueve la digitalización de los trámites eliminando el uso del papel que se realicen en dichos

servicios, con el objetivo de modernizar y aumentar la eficiencia en la gestión.

**RESUELVO:**

1° APRUÉBASE la siguiente:

**NORMA BÁSICA PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE MODIFICACIÓN DEL REGLAMENTO DEL REGISTRO DE EMISIONES Y TRANSFERENCIAS DE CONTAMINANTES, RETC.**

**TÍTULO I  
CONCEPTOS**

**Artículo 1°.- Conceptos aplicables a esta norma básica:**

- **Actualización Razón Social:** cambio de nombre de la empresa manteniendo el mismo rol único tributario (RUT).
- **Cambio de Titularidad:** cambio del rol único tributario (RUT) de una empresa asociado a uno o varios establecimientos registrados en el Sistema VU RETC.
- **Cese de Funciones:** término definitivo de la operación de una actividad económica o de otra índole de un establecimiento.
- **Clave Única:** contraseña única para acceder a todos los servicios del Estado y que funciona como instrumento de identificación digital.
- **Delegados de los sistemas:** usuarios que han sido designados por el encargado del establecimiento, a los que este último les otorgó los permisos necesarios para acceder al sistema sectorial específico de un establecimiento.
- **Encargado de Establecimiento o Encargado:** cargo responsable en materias ambientales dentro del establecimiento, quien deberá informar las modificaciones del establecimiento en el Sistema VU RETC; tales como, actualización de razón social; cambio de titularidad, cese de funciones, administración de usuarios delegados, cambio de encargado del establecimiento y representante legal.
- **Establecimiento Principal:** establecimiento que se ha identificado como "Casa Matriz o representante del resto de los establecimientos de la empresa" en el Sistema de Desempeño Ambiental Empresarial, Sistema de Responsabilidad Extendida al Productor, Sistema voluntario Huella Chile o cualquier otro sistema que requiera reportes agrupados por empresa y no por establecimiento.
- **Identificador Establecimiento en la Ventanilla Única (ID VU):** código numérico asociado al establecimiento registrado en el Sistema Ventanilla Única del Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes.
- **Instalación de recepción y almacenamiento de residuos:** Lugar o establecimiento de recepción y acumulación selectiva de residuos, debidamente autorizado.
- **Reglamento:** Decreto Supremo 1, de 2013, del Ministerio del Medio Ambiente, aprueba Reglamento del Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes, RETC, o la norma que lo reemplace.

- **Sistema de Desempeño Ambiental Empresarial (DAE):** Es un sistema de reporte compuesto por el formulario de producción y el de inversión, costos de operación y mantención, eficiencia de captura y fijación de sistema de control de emisiones, residuos y transferencias de contaminantes, como asimismo el de inversión, operación y mantención de los sistemas de monitoreo de las emisiones, residuos y transferencias de contaminantes.
- **Sistema sectorial:** Sistema en el cual se debe reportar la información para dar cumplimiento a la normativa ambiental vigente, los cuales son administrados por distintos servicios públicos con competencia en la materia.
- **Sistema Ventanilla Única del Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes (Sistema VU RETC):** sistema electrónico que contempla un formulario único disponible en el portal electrónico del RETC y a través del cual se accederá a los sistemas de declaración de los órganos fiscalizadores para dar cumplimiento a la obligación de reporte de los establecimientos emisores o generadores.

Lo anterior, sin perjuicio de las demás definiciones contenidas en el Reglamento.

## **TÍTULO II**

### **Acceso al Sistema de Ventanilla Única del RETC**

#### **Artículo 2°.- Acceso con Clave Única**

La forma de ingreso al Sistema Ventanilla Única del RETC (VU RETC) será utilizando la Clave Única que se obtiene en el Servicio del Registro Civil e Identificación.

#### **Artículo 3°.- Responsabilidades del encargado de establecimiento**

El Encargado deberá:

1.- Completar la información solicitada en el formulario de solicitud para acceder al Sistema VU RETC y georreferenciar correctamente su establecimiento.

2.- Adjuntar la documentación digital que acredite que el Representante Legal indicado posee la autorización de representar a la empresa, servicio público u otra organización ante trámites del Estado.

3.- Designar a los delegados para los sistemas sectoriales integrados al Sistema de VU del RETC, donde se reporte o declare información referida al establecimiento.

4.- Completar los formularios de producción y de inversión, costos de operación y mantención, eficiencia de captura y fijación de sistema de control de emisiones, residuos y transferencias de contaminantes, como asimismo el de inversión, operación y mantención de los sistemas de monitoreo de las emisiones, residuos y transferencias de contaminantes.

5.- El Encargado deberá comunicar al Ministerio del Medio Ambiente el cambio de titularidad del o los establecimientos, en un plazo no mayor a seis meses.

6.- Vincular la información de las Resoluciones de Calificación Ambiental asociadas a su establecimiento.

#### **Artículo 4°.- Responsabilidades del representante legal**

El representante legal deberá:

Aprobar el formulario de solicitud para acceder al Sistema VU RETC y el documento legal adjunto.

### **TÍTULO III Procedimientos Administrativos**

#### **Artículo 5°.- Actualización Razón Social**

Corresponderá realizar la actualización de razón social cuando la empresa cambie su nombre pero mantenga el mismo rol único tributario (RUT).

El Encargado deberá actualizar la Razón Social en el Sistema VU RETC en un plazo no mayor a seis meses, contado desde el momento en que informe el cambio de Razón Social en el Servicio de Impuestos Internos.

#### **Artículo 6°.- Cambio de Titularidad**

Corresponderá realizar el cambio de titularidad cuando una empresa reemplace el rol único tributario (RUT) al cual se encuentran asociada en el Sistema VU RETC.

El Encargado deberá informar al Ministerio del Medio Ambiente de dicha modificación, señalando si el o los establecimiento cuentan con Resolución de Calificación Ambiental (RCA) emitida por el Director Ejecutivo del Servicio de Evaluación Ambiental o la Comisión de Evaluación -según corresponda-, para poder establecer la documentación que será requerida.

Si lo estimare necesario, el Ministerio podrá solicitar antecedentes complementarios.

#### **Artículo 7°.- Cese de funciones o cierre de establecimiento**

El Encargado deberá informar al Ministerio del Medio Ambiente, a través del Sistema VU RETC, el cese de funciones o cierre definitivo del establecimiento, enviando la documentación que lo acredite.

Para ello, el Encargado contará con un plazo no mayor a 15 días hábiles desde el cese de funciones o cierre del establecimiento, para informar al Ministerio del Medio Ambiente.

Si lo estimare necesario, el Ministerio podrá solicitar antecedentes complementarios si así lo establece.

#### **Artículo 8°.- Envío de documentación en formato digital**

Toda la documentación deberá adjuntarse electrónicamente en el portal web del Sistema VU RETC. Los documentos originales deberán permanecer en las dependencias del establecimiento por un plazo de dos años y encontrarse disponibles en caso de ser solicitados por la autoridad.

### **TÍTULO IV**

#### **Sistema Nacional de Declaración de Residuos**

#### **Artículo 9°.- Información asociada a residuos municipales y no peligrosos**

Aquellos establecimientos, incluyendo las instalaciones de recepción y almacenamiento de residuos, que generan y/o reciben anualmente más de 12 toneladas de residuos no sometidos a reglamentos específicos, deberán ingresar mensualmente la información acerca de dichos residuos al Sistema Nacional de Declaración de Residuos (SINADER) de forma tal de dar cumplimiento a las obligaciones establecidas en los artículos 25 y 27 del Reglamento.

Adicionalmente, los establecimientos que gestionen residuos deberán indicar aquellos que son enviados a terceros para su eliminación, valorización y/o pretratamiento.

Los generadores serán responsables de disponer sus residuos sólo con destinatarios autorizados y registrados en el marco de la normativa vigente, debiendo para ello reportar su generación en el SINADER y asegurar que el destinatario acepte la recepción de sus residuos y cierre el reporte.

Asimismo, las Municipalidades deberán ingresar mensualmente, a través de SINADER, la información acerca de los residuos recolectados por éstas o por terceros contratados por éstas, con el objeto de dar cumplimiento a las obligaciones establecidas en el artículo 26 del Reglamento.

### **TÍTULO V**

#### **Sistema de Desempeño Ambiental Empresarial**

#### **Artículo 10°.- Declaración en el Sistema de Desempeño Ambiental Empresarial**

El Encargado del Establecimiento Principal deberá completar los formularios referidos en el Artículo 4° punto 4 de esta norma, durante el mes de junio de cada año.

Para aquellas empresas u organizaciones que mantengan en sus perfiles solo sistemas voluntarios y no tengan la obligación de reportar a través del sistema VU RETC algún instrumento de carácter ambiental, los formularios del Sistema de Desempeño Ambiental Empresarial no serán solicitados.

**TÍTULO VI**  
**Declaración Jurada Anual**

**Artículo 11°.- Declaración Jurada Anual**

El Encargado deberá realizar, a través del Sistema VU RETC, durante el mes de octubre de cada año, la declaración jurada anual, en virtud de la cual deberá dar fe de la veracidad de la información ingresada y del hecho de que no existen omisiones respecto a las emisiones, residuos, productos prioritarios y/o transferencias de contaminantes de su establecimiento.

Esta declaración deberá, además, afirmar que se completaron y enviaron los formularios correspondientes a producción e inversión, costos de monitoreo y control, cuando corresponda.

El envío de la declaración jurada, será el único medio admisible para cumplir con la obligación de informar que impone el Reglamento del Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes, RETC, y su incumplimiento será sancionado de acuerdo al artículo N° 35 letra m) de la Ley Orgánica de la Superintendencia del Medio Ambiente.

Para aquellos establecimientos que mantengan en sus perfiles solo sistemas voluntarios y no tengan la obligación de reportar a través del sistema VU RETC algún instrumento de carácter ambiental, la declaración jurada anual no será solicitada.

2° **DERÓGUESE** la Resolución Exenta N° 1.139, de 30 de diciembre de 2013, del Ministerio del Medio Ambiente, que Aprueba Norma Básica para aplicación del Reglamento del Registro de Emisiones y Transferencias de Contaminantes, RETC.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y PUBLÍQUESE.**



**JAVIERA OLIVARES ETEROVIC**  
**Subsecretaria (S) del Medio Ambiente**

JVB/BRS/GRB/MSU